

## TECHNISCHES DATENBLATT PLA LOW TEMP 65

### BESCHREIBUNG

D3Dental PLA Low Temp 65 wird aus einem nachhaltigen Biopolymer hergestellt, das gute mechanische Eigenschaften bietet. Das Material ist für den industriellen Einsatz, Rapid Prototyping, Architektur, Lebensmittelanwendungen usw. geeignet. Der Rohstoff ist nach den REACH-, RoHS- und FDA-Standards zugelassen.

### BESONDERHEITEN

- Gute Schlagfestigkeit
- Geringes Warping
- Biologisch abbaubar (EN 13432)

### EIGENSCHAFTEN <sup>1</sup>

Test	Methode	Einheit	Wert
Zug E-Modul	ASTM D882	MPa	500 (3.5)
Reißfestigkeit	ASTM D882	MPa	53
Bruchspannung	ASTM D882	MPa	60
Nominelle Bruchdehnung	ASTM D882	%	6
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	kJ/m <sup>2</sup>	0,3
VICAT A (VST)	ASTM E2092	°C	55*
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	180-200
MFR	ASTM D1238	g/10min	6
Schwindung	ASTM D955	%	0,4
Dichte	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.24

\*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

### ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN



### LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trocken. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material zwei Jahre haltbar.



### DRUCKEINSTELLUNGEN

Düse	200-230 °C
Heizbett	20-60 °C
Haftmittel	nicht benötigt
Geschwindigkeit	40-60 mm/s
Kühlung	30-100 %

### HILFE BENÖTIGT?

Bei Fragen zum Produkt oder auftretenden Problemen kontaktieren Sie uns bitte via [info@d3dental.de](mailto:info@d3dental.de)



Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren ABBAUBAR und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.