

**ZUSATZINFORMATIONSBLATT**  
**PLA LOW TEMP 65 / PLA HIGH TEMP 120**
**HINWEIS**

Unsere Produkte werden mit den qualitativ hochwertigsten Rohstoffen als Basis hergestellt. Diese Qualität wird durch verschiedene Zertifizierungen sichergestellt.

Damit die Konformität eines Materials mit einer Zertifizierung garantiert werden kann, müssen Material und Farbe, Drucker und andere externe Faktoren berücksichtigt werden. Die Konformität muss für das Endprodukt auf Fallbasis festgestellt werden. D3dental GmbH garantiert nicht für die Konformität eines Endproduktes.

**HILFE BENÖTIGT?**

Bei Fragen zum Produkt oder auf-tretenden Problemen kontaktieren Sie uns bitte via [info@d3dental.de](mailto:info@d3dental.de)


**1 FARBEN UND FDA**

Farbe	PLA Low Temp 65	PLA High Temp 120
transparent		✓
natur	✓	
weiß	✓	✓
arktisweiß		
gelb		
neongelb		
trans. gelb		
gold		•
inkagold		
orange		
neonorange		
trans. orange		
kupfer		
steampunk kupfer		
antike bronze		
rot	✓	
kirschrot		
neonrot		
trans. rot		
hellfire rot		
magenta		

✓ FDA konform | • nicht FDA konform

**Kontakt**

D3dental GmbH  
 Okerring 34  
 38536 Meinersen

Farbe	PLA Low Temp 65	PLA High Temp 120
violett		
episches violett	✓	
marineblau		
trans. blau		
kobaltblau		
blaufeuer		
cyan		
türkis		
signalgrün		
smaragdgrün		
neongrün		
trans. grün		
reptiliengrün		
militärgrün		
bronze		
braun		
silber	•	
quecksilber		
grau		
metallic		
metallic grau		
anthrazit	✓	
schwarz	✓	✓
tiefschwarz		
Carbon		
ESD		
glowEx		

✓ FDA konform | • nicht FDA konform

#### Kontakt

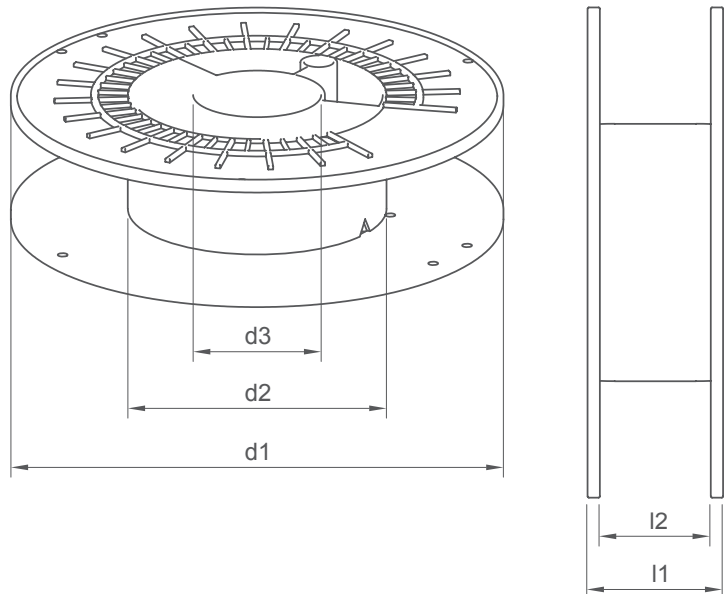
D3dental GmbH  
Okerring 34  
38536 Meinersen

## 2 SPULENINFORMATION

Spulentyp	S	M	L	XL	XXL
l1	55	68	100	100	244
l2	45	59	90	20	220
d1	200	200	300	350	335
d2	105	105	212	180	190
d3	52	52	52	52	51
Nettogewicht	230	260	600	820	1020

Maße (l, d) in mm. Nettogewicht in g.

S	0,75 kg	0,8 kg
M	1 kg	1,1 kg
L	2,3 kg	2,5 kg
XL	5 kg	
XXL	10 kg	



## 3 ZERTIFIZIERUNG



Das Rohmaterial und Zusätze sind **FDA** zertifiziert. Die Klassifizierung und Konformität mit einem Standard ist an externe Limitierungen geknüpft. Gemäß der externen Einschränkungen kann eine Zertifizierung der Lebensmittelzulassung unter Berücksichtigung der Regelungen nur auf Fallbasis für das spezifische Produkt geschehen.



Die EU-Richtlinie 2011/65/EU (**RoHS 2**) dient der Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe und legt deren maximale Konzentrationen in Materialien fest, wie z.B.

- Blei (Pb), 0,1% - Verwendung z.B. für Lötverbindungen
- Quecksilber (Hg), 0,1% - Verwendung z.B. für Neigungsschalter, Quecksilberdampf-Gleichrichter
- Cadmium (Cd), 0,01% - Verwendung z.B. für Nickel-Cadmium-Batterien
- Sechswertiges Chrom (Cr6+), 0,1% - Verwendung z.B. in Farben und Lacken, Holzschutzmitteln
- Polybromierte Biphenyle (PBB), 0,1% - flammhemmer in Kunststoffisolierungen
- Polybromierte Diphenylether (PBDE), 0,1% - flammhemmer in Kunststoffisolierungen
- Bis(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP), 0,1% - Verwendung z.B. als Weichmacher in PVC
- Benzylbutylphthalat (BBP), 0,1% - Verwendung z.B. als Weichmacher in Kunststoffen
- Dibutylphthalat (DBP), 0,1% - Verwendung z.B. als Weichmacher in Kunststoffen
- Diisobutylphthalat (DIBP), 0,1% - Verwendung z.B. als Weichmacher in Kunststoffen

Bei einer chemischen Analyse (Screening) wird das Prüfobjekt Verfahren unterzogen, die die Konzentrationen der vorhandenen Elemente anzeigen (Beispiel: Röntgenfluoreszenzanalyse). Produkte, die den Richtlinien entsprechen, werden mit dem CE-Logo gekennzeichnet.



**REACH** ist die europäische Richtlinie 1907/2006 für die Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung bestimmter chemischer Stoffe. Sie trat 2007 in Kraft und ersetzte das bisherige System. Die Richtlinie verlagert die Verantwortung für die Bereitstellung von Informationen über Risiken und Sicherheitsinformationen von den Behörden auf die Industrie. Die Unternehmen sind somit verpflichtet, die neuen Anforderungen zu erfüllen und die Kommunikation entlang der Produktionskette zu stärken und zu sichern.



Das Produkt ist nach der Richtlinie DIN EN ISO 14855 **biologisch abbaubar**. Die vollständige aerobe Abbaubarkeit des Materials wird unter kontrollierter Kompostierung ermittelt und anhand des freigesetzten Kohlendioxids untersucht. Die Übereinstimmung des Endproduktes mit der Richtlinie ist im Einzelfall für das jeweilige Produkt zu beurteilen.



Das Rohmaterial ist **schwer entflammbar** und basiert auf der Norm DIN 4102 - UL94 - B1. Die Einstufung und Einhaltung der Norm ist mit äußeren Einschränkungen verbunden. Um die Entflammbarkeit des Endproduktes zu gewährleisten, muss ein zertifiziertes Prüflabor die Eigenschaften prüfen.

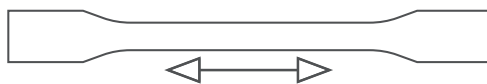


Das Material ist in der Lage, direkten UV-Einwirkungen für eine bestimmte Zeitdauer standzuhalten. Die **UV-Beständigkeit** des Endproduktes muss im Einzelfall für das jeweilige Produkt bewertet werden.

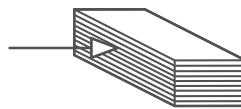
## 4 TESTWERTE UND PRÜFKÖRPER

Um die Werte für die technischen Datenblätter zu ermitteln, werden genormte Prüfkörper verwendet. Diese sind nach der entsprechenden Richtlinie konstruiert und hergestellt (z.B. ISO 527 oder ISO 179).

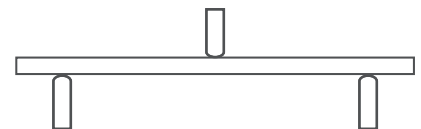
Die Prüflinge werden im Spritzguss produziert und anschließend getestet. Die Tests werden von externen Einheiten durchgeführt. Die im technischen Datenblatt angeführten Werte dienen lediglich zu Vergleichszwecken und hängen von externen Faktoren, wie Temperatur, Drucker und -einstellungen, Anwendererfahrung und weiteren ab, die auf Fallbasis zu prüfen sind. Die technischen Eigenschaften müssen vor dem Verwenden von den Anwendern überprüft werden. D3dental GmbH übernimmt keine Garantie für die Erfüllung der Werte beim Endprodukt. Produkteigenschaften können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Falls Nutzer das Filament für Konstruktionszwecke verwenden und exakte Informationen für Berechnungen benötigt werden, kontaktieren Sie das D3dental GmbH Support Team.



ISO 527



ISO 179



ISO 178

## 5 HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Bitte beachten Sie, dass dieses Produkt nicht auf eventuelle Rückstände der zuvor genannten oder in Regularien gelisteten Substanzen getestet wurde. Jedoch gibt es, basierend auf den Informationen von vorgelagerten Lieferanten, keinen Grund, dass diese Substanzen im Produkt vorzufinden sind. Die aufgeführten Werte wurden an genormten Prüfkörpern bei standardisierten Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen ermittelt. Die Zahlen sollten nur als Richtwerte betrachtet werden. Unter bestimmten Bedingungen können die Verarbeitungsbedingungen einen erheblichen Einfluss auf die Eigenschaften haben.

Die D3dental GmbH haftet nicht für die Verwendung dieser Information oder einem erwähnten Produkt, Methode oder Werkzeug. Kunden müssen selbst sicherstellen, dass dieses Produkt für ihre Zwecke angemessen ist und für Gesundheit und Sicherheit für sich und eventuelle Kunden, Verwendende und deren Umwelt sorgen. Es wird keine Garantie für die Marktgängigkeit oder Eignung irgendeines Produkts gegeben, und nichts hierin hebt irgendeine der Verkaufsbedingungen des Verkäufers auf.